



技术 从未止步

TECHNOLOGY **NEVER** STOPS

鸿正联塑（浙江）机械有限公司
HONZEN UNION PLASTIC (ZHEJIANG) MACHINERY CO., LTD.



Web: www.taiwanunionplastic.com

Email: marketing@tup-global.com

Add: 浙江 杭州 临安区 鹤亭街333号



ABOUT TUP

SINCE 1984-2025

四十年的研发&制造经验。以创新为核心，以应用为导向，不断加大研发投入，不断壮大的人才储备，产品升级换代，专利技术硕果累累。
四大产品系列，几百种应用组合，助力不同领域客户实现降本增效，共同推动塑料加工行业的创新发展。

TUP

品牌故事

TUP台湾联塑，是中国先进的注塑设备制造商及成套系统解决方案供应商之一。

研发生产的注塑机锁模力从90到6,600吨，包括全电、混电、多组份、两板/三板等主流机型，应用范围覆盖汽车、包装、医疗、管材、电子、家电、物流等主流应用领域。

公司总部位于浙江杭州，并在全国各地及东南亚、美洲、欧洲、非洲等地设有15个分公司和销售服务办事处，支持联塑全球业务发展布局。

目前总部厂房面积200,000m²，员工500余名，年产量6,000多台，拥有近100人的科研团队，每年研发投入超过5000万元，荣获各项专利证书过100项。

秉承“技术，从未止步”的企业理念，我们不断进取，以环保、节能、高效为己任，致力于为客户提供更为全面的、有价值的应用解决方案。



全球化战略布局

销售服务网络全覆盖

40年海外市场销售经验

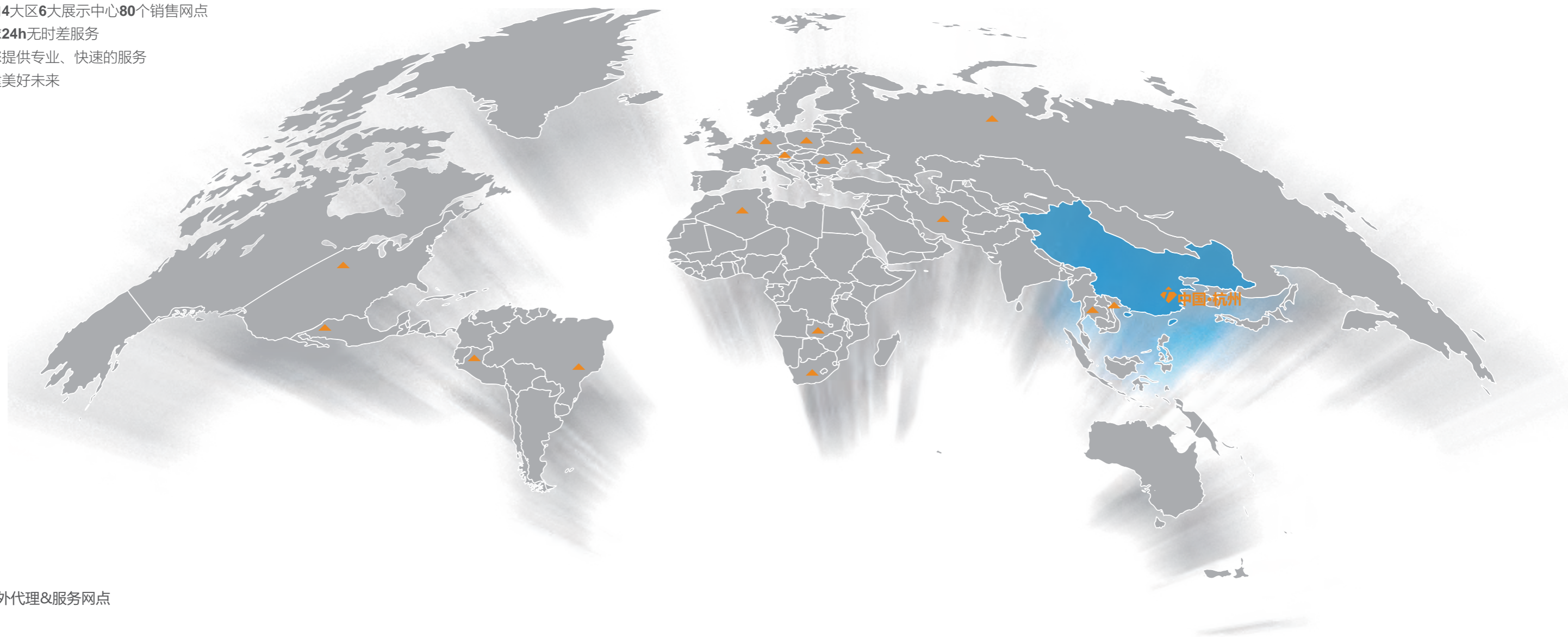
4大洲5大海外分公司组建

国内4大区6大展示中心80个销售网点

全球24h无时差服务

为您提供专业、快速的服务

共建美好未来



▲ 海外代理&服务网点

企业荣誉

创新，为您每一次进步

百项独家专利技术

产学研合作单位

企业高新技术研究中心

CE \ KCS多国标准认证

完善的质量管理体系

多项质量标准认证



全产业链 自主生产

四十年的研发&制造经验，源头把控、质量检测、精密加工、全产业链生产，只为提供高品质、有竞争优势的注塑机。

我们一直坚持细节的力量，流水线作业、大型进口精密加工设备、关键核心零件自主加工能力、标准化质检流程，持续提升生产标准和流程，现场生产的两大系列产品，几百种应用组合，广泛应用于各大塑料制品领域。



年产台套数
6,000+

销售台套数
80,000+

厂房面积
200,000m²

台湾联塑

注塑机产品系列



研发
R&D



设计
Design



制造
Creation

02

液压注塑机

多组份注塑机系列

1600-33,500kN

HD 液压多组份系列
三板结构、多角度射台、垂直转盘

HS-W 对射系列
对射射台、二板结构、水平转盘

HS-D 两板多组份系列
二板结构、多角度射台、垂直转盘

UN液压伺服注塑机系列

900-29,000kN
三板结构、伺服驱动、稳定可靠

HS二板注塑机系列

4,500-66,000kN
二板结构、大容量、高效精密

03

专机系列

UN-U 电木专机

PLT 托盘专机

UN-B 制桶专机

UN-H 薄壁快速机

PVC 管件专机

PET 管件专机

.....

TAIWAN UNION PLASTIC
INJECTION MOLDING MACHINE

01

电动注塑机

ES 全电动系列

900-4,500kN
全电动、高性能、精密、洁净

UN-E 液压混电系列

900-10,000kN
混电动、灵活、高效

HS-E 两板混电系列

4,500-33,000kN
混电动、大型、二板结构

HD-E 多色混电系列

1,600-10,000kN
混电动、多色、电动射台

多组份 注塑机系列

TUP台湾联塑，40年多色应用经验传承与沉淀，不断升级进化，从未停止，从未到达。全系列产品线研发生产实力，提供对射机、两板多色、多色混电等更多解决方案。

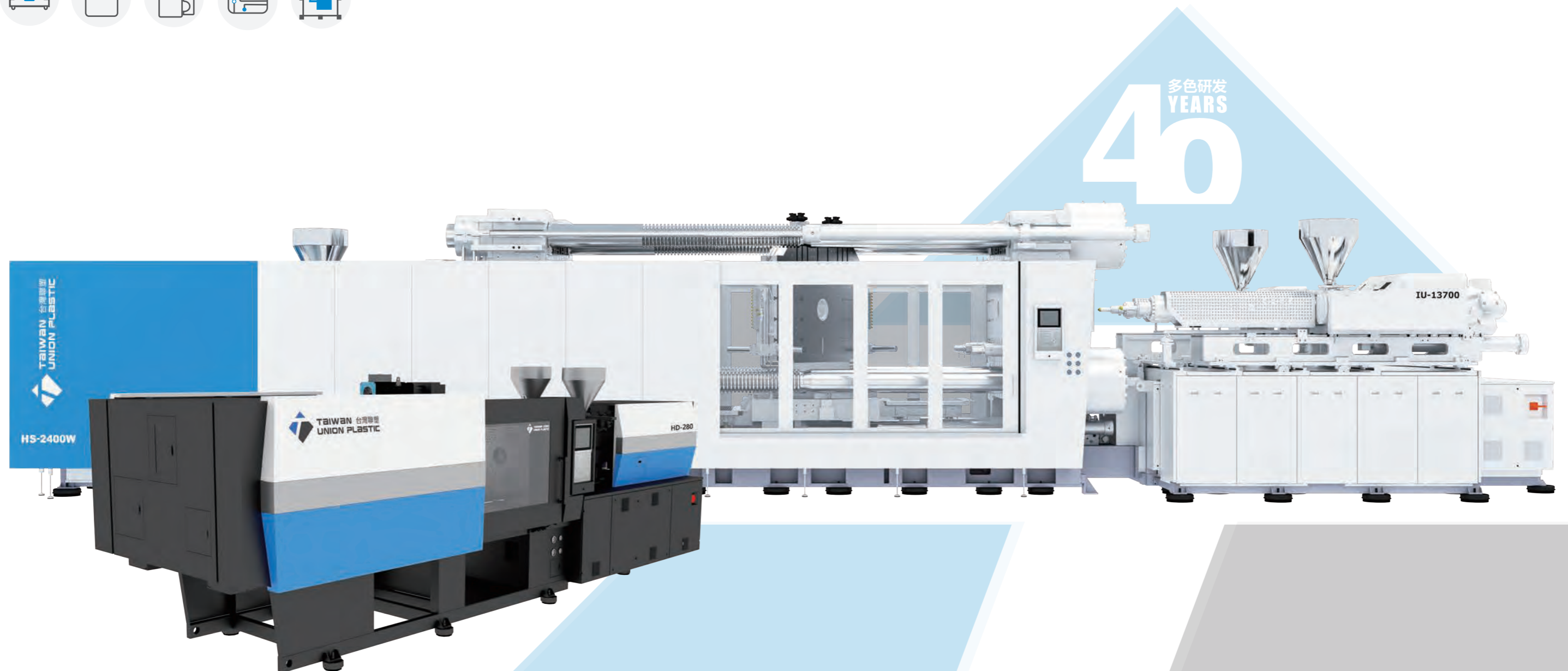
应用领域



多角度射台
W型(对角射台)
Z型(背负射台)
V型(垂直射台)
L型(直角射台)
H型(平行射台)

多色应用技术
水平转盘
垂直转盘
转芯(+转盘)
夹层成型
混色成型

多色系列
HD 三板结构垂直转盘多色应用
HS-D 二板结构垂直转盘多色应用
HS-W 对射射台水平转盘多色应用





多组份注塑机-液压多色系列

多项专利转盘技术，转盘正反转180°定位精度 $\leq 0.01^\circ$

转盘伺服电机控制，速度提升50%以上

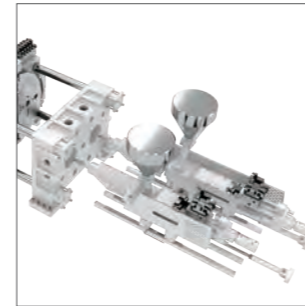
单缸注射成型技术，产品重量重复精度3%

独立控制的伺服油压系统，节能效果提升20%

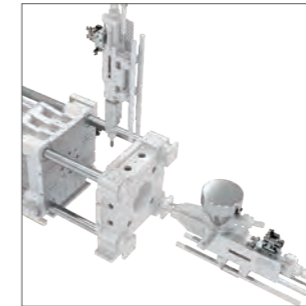
加热分段控制精度0.1°C，提升塑化能力

多角度射台

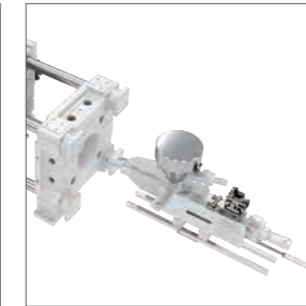
- △ 注射和塑化系统采用线性导轨,低摩擦系数。
- △ 高刚性单缸射出结构，低惯量动作部件设计，响应快，精度高。
- △ 灵活中心距结构，可搭配多角度射台，满足多样化及个性化需求。



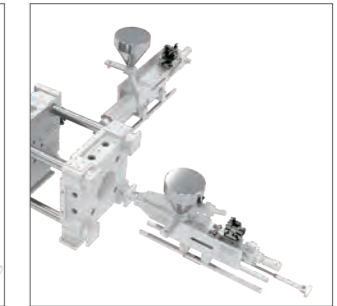
H型（平行射台）
双模中心最短距离200mm



V型（垂直射台）
适合注射量较小



Z型（背负射台）
适合较小注射量需求

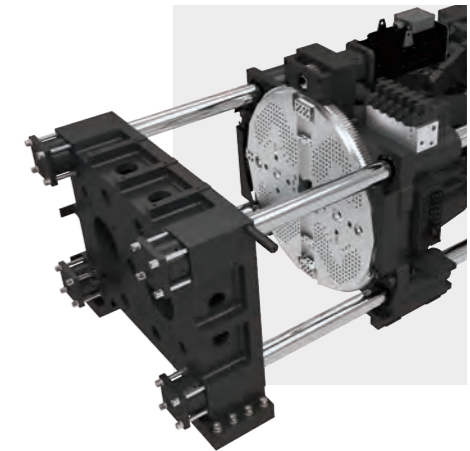


L型（直角射台）
适合较大注射量需求

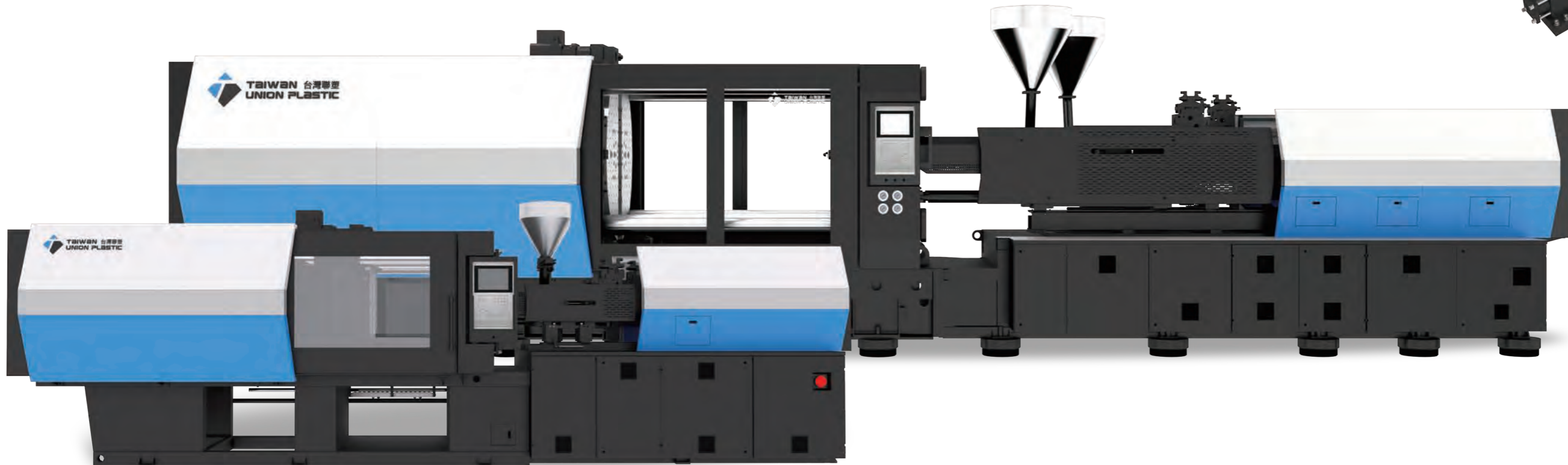
垂直转盘

定位准 可靠稳定

- △ 转盘180°正反转后伺服电机控制,联合定位油缸的定位,进一步控制转盘精度。
- △ 转盘背面设置有顶推装置,降低转盘转动时和活动模板的接触摩擦。
- △ 转盘齿轮内置,增大了模具安装面尺寸,适应更广泛的模具安装。
- △ 配置TUP多项转盘专利装置,防止转盘负重倾斜等常见问题。



1600-17,000kN



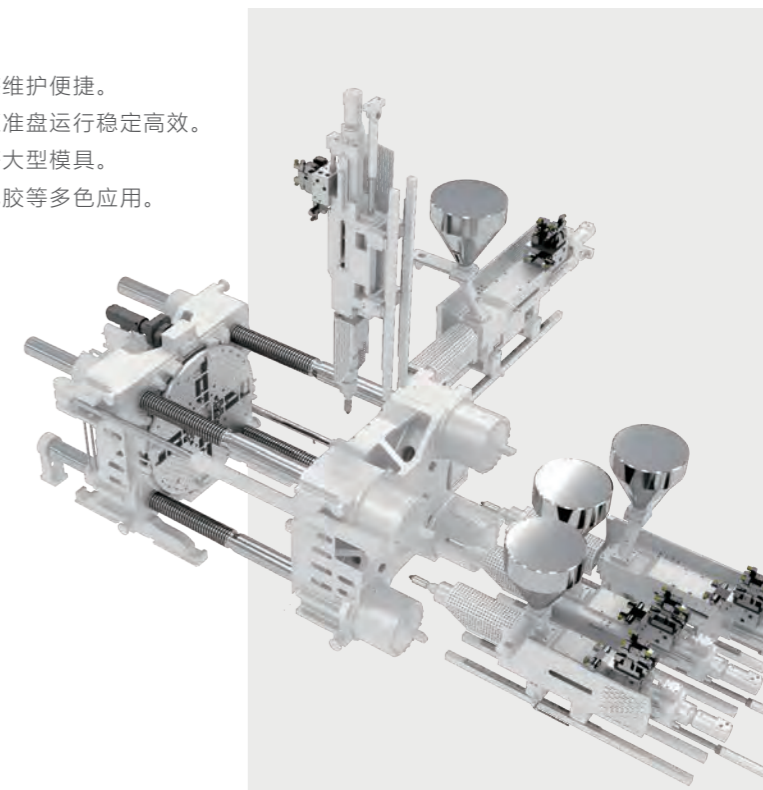
IHS-D

多组份注塑机 - 二板多色系列

超大容模量的二板结构，适用于大型、多色模具产品
模块化射台组合，实现双色到五色的多组分注塑工艺
转盘直径3000mm，转盘最大承重38t
整机结构紧凑，占地面积小

更多应用

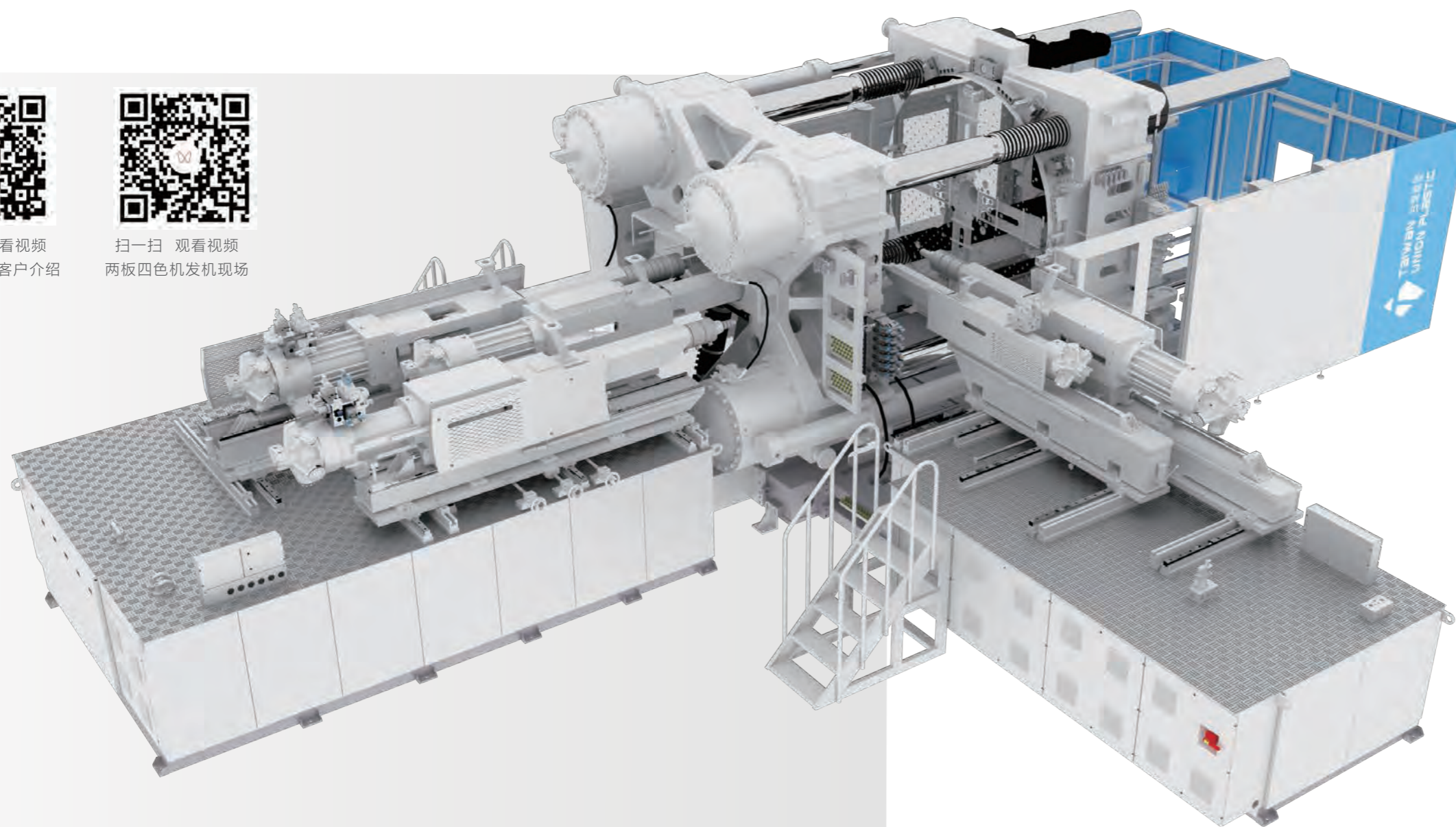
- ▲ 垂直转盘结构，伺服电机控制，生产精密高，安装维护便捷。
- ▲ 转盘支撑装置，可实现更重模具的平稳生产，保证转盘运行稳定高效。
- ▲ 二板结构，拥有二板机的优势，适配汽配、家电等大型模具。
- ▲ 多角度射台自由组合，实现混色、多色、夹心、包胶等多色应用。



扫一扫 观看视频
两板五色机-客户介绍



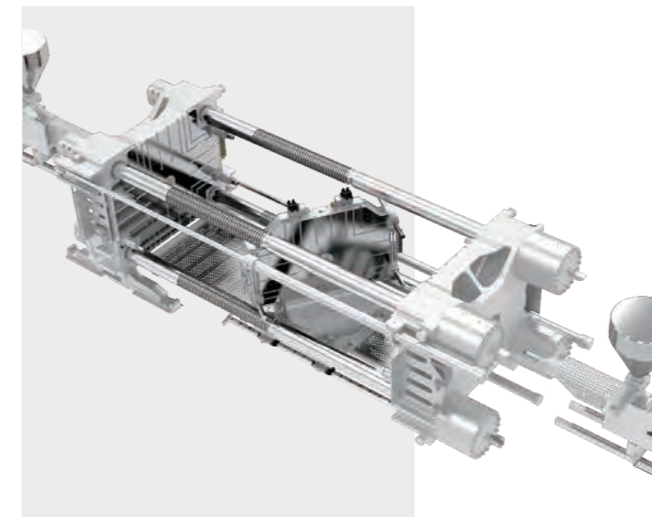
扫一扫 观看视频
两板四色机发机现场



I4S-W

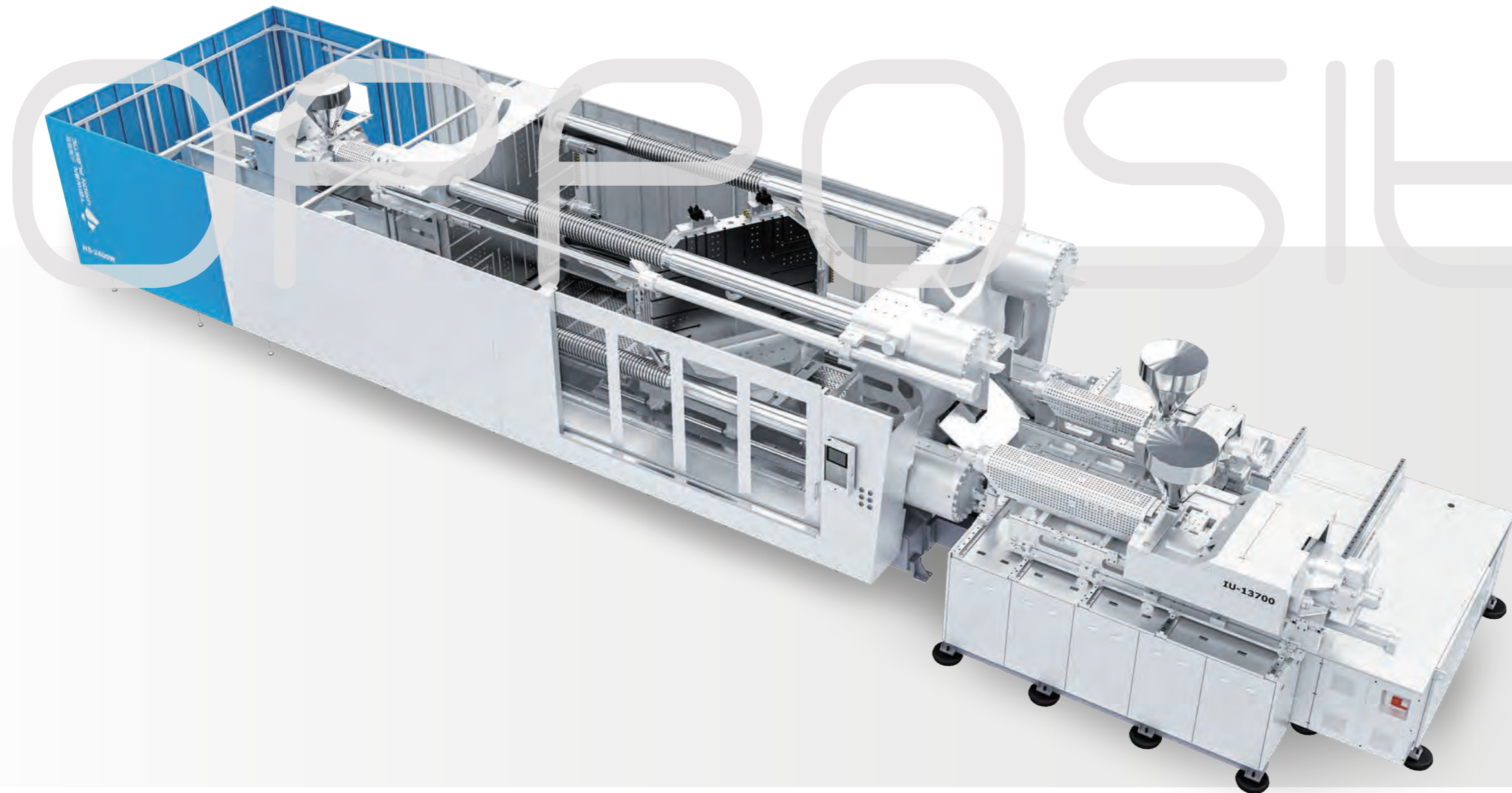
多组份注塑机 - 对射系列

对射射台+两板锁模结构，复杂多色制品成型应用方案
水平独立转盘，旋转用减速机和伺服电机驱动，控制精准
中板重型线轨导轨导向，承重46t，摩擦系数小，运行平稳
超大开模行程设计，开模过程恒导向保持



水平转盘

转盘采用伺服电机控制，转盘精密控制并能实现多工位的模具需求；
板移动比例阀控制技术：提高开锁模重点位置与重复位置精度；
采用静压支撑、转盘滚轮支撑及转盘液压模夹；
中板重型线轨导轨导向，支撑更重模具，摩擦小，运行平稳。



W: 对向注射台

可自动搭配平行射台和斜角射台



扫一扫 观看视频
对射机-优势介绍



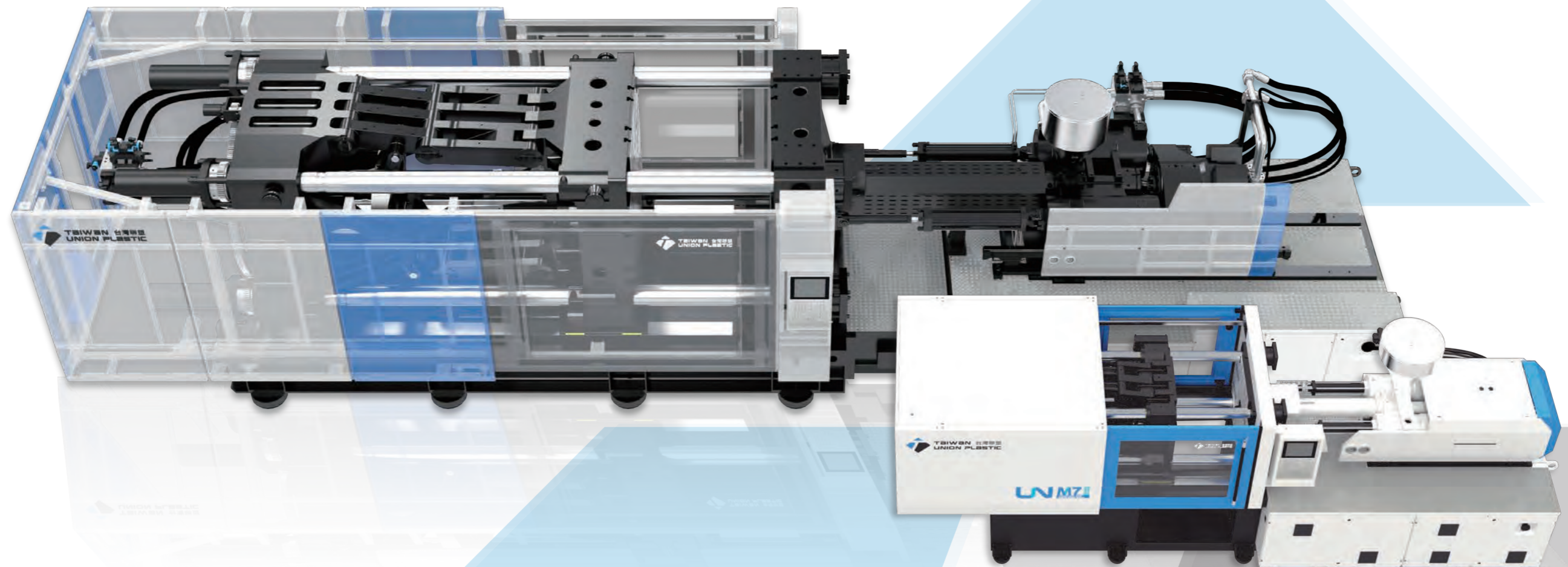
液压伺服注塑机系列

TUP台湾联塑UN系列产品线的生产与研发过程中，坚持“创新,为你每一次进步”的理念，以客户应用为出发点，坚持可靠稳定高效的生产需求，将细节优化和适应性做到极致，为之计之深远。

应用领域



▽ 900-29,000kN



更可靠一点

全产业链生产，自制主关件
开合模重复定位精度 < 1mm
模板平行度 < 0.2mm
锁模力重复精度 < 1%

更节能一点

拉杆受力偏差 < ±3%
注射重复精度 3%
料筒温度控制 < ±1°C
熔胶重量偏差 < 0.5%

更高效一点

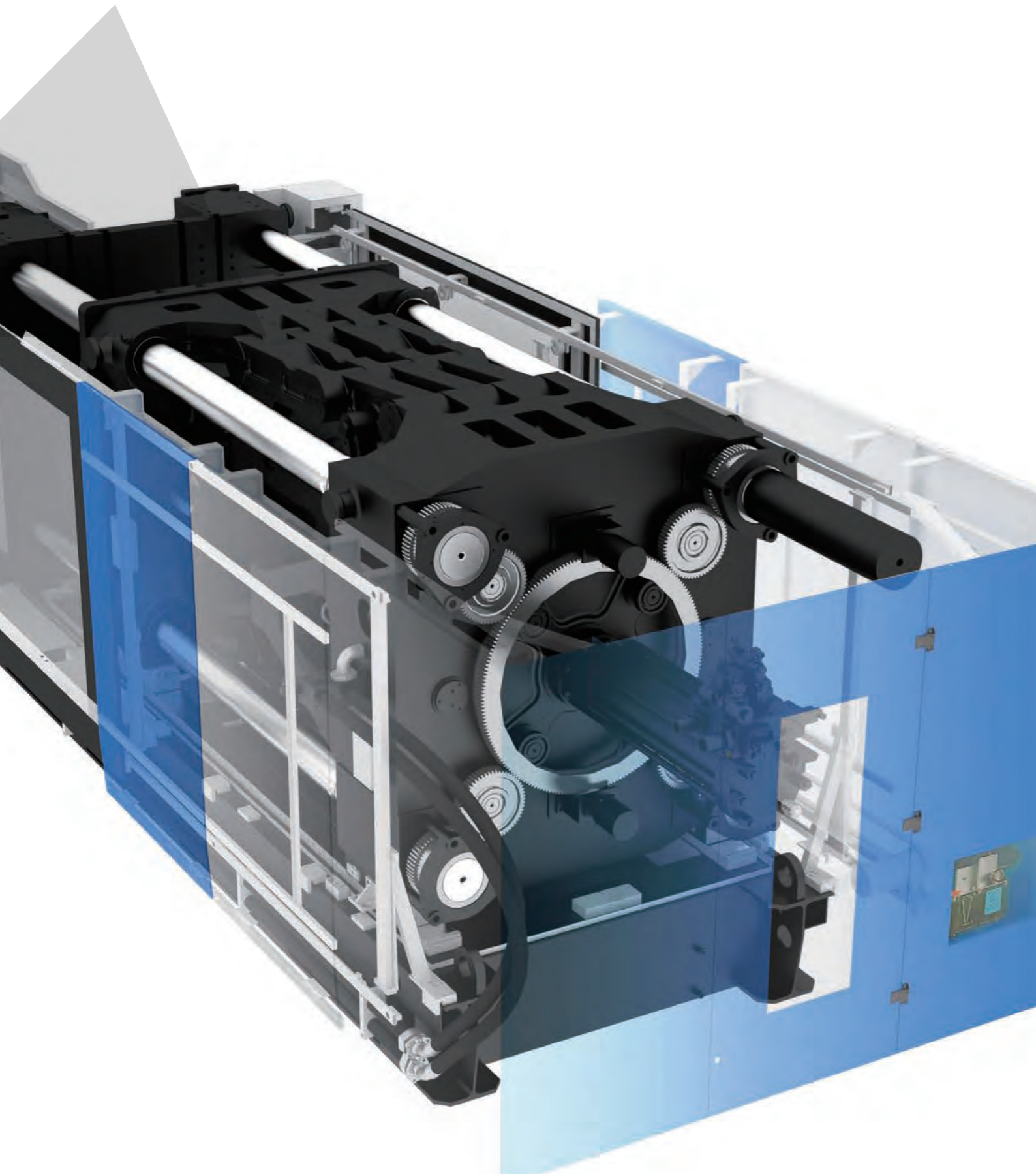
高响应伺服动力系统
50ms即可达到最大输出量
整体干循环周期缩短 > 5%
塑化能力提升 > 5%

更多适配性

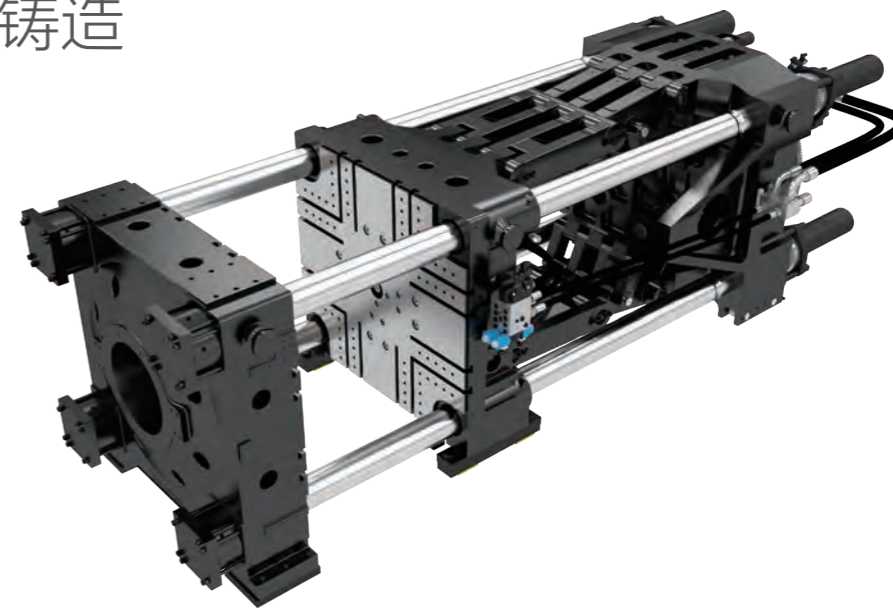
模块化设计，更多的规格可供选择,专业的成套解决方案

技术细节展示

TECHNICAL ADVANTAGE



高刚性 模板一体铸造



高刚性模板结构

△ 有限元软件全面优化模板设计&参数设计，运行稳定，有效保证制品质量。

高刚性机架

△ 研发专用的高刚性机架，整体强度提升50%，

全系列标配T型槽模板

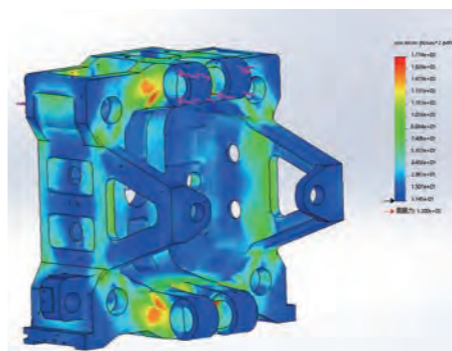
△ 全系列标配T型槽，方便装卸模具，提升模板使用寿命。

加长型滑脚设计

△ 动模板采用前置型重载支撑滑脚，避免模板倾斜，重型模具亦可运行平稳。

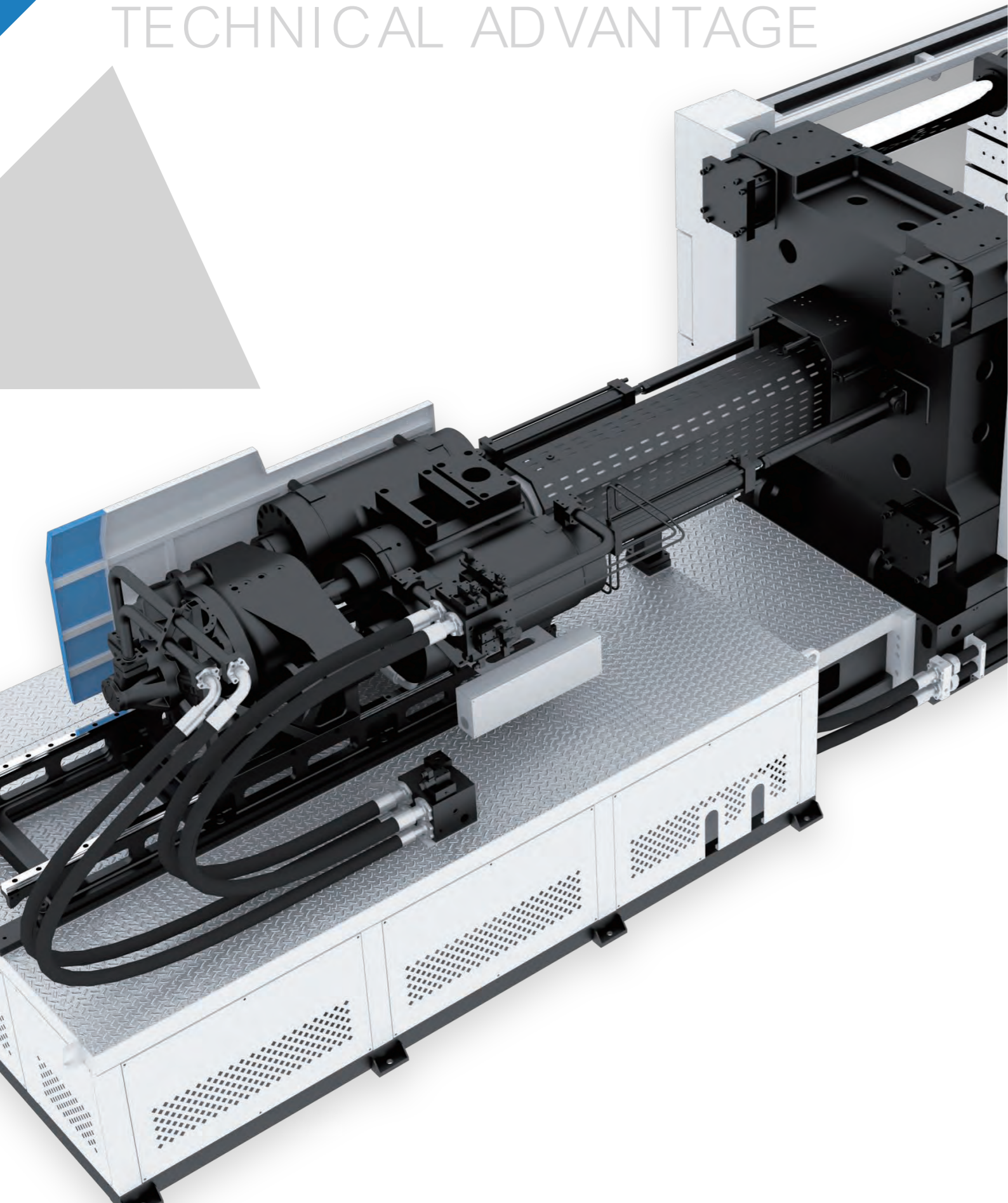
顶针强制复位

△ 标配顶针强制复位，满足特殊模具强制复位要求，模具使用范围更广。

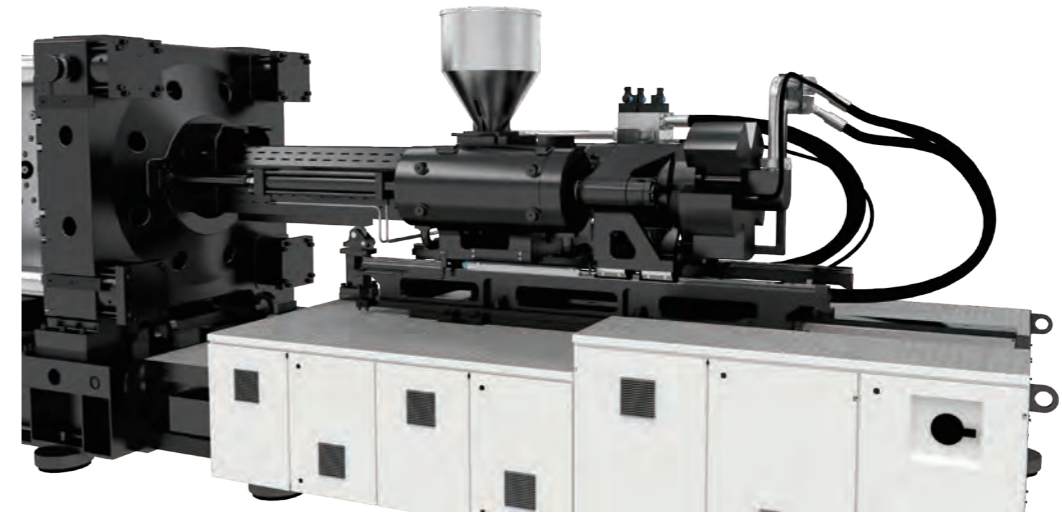


技术细节展示

TECHNICAL ADVANTAGE



人性化 摩擦系数低



双缸整移结构

△ 注射油缸平衡布置，确保喷嘴对心精准。注射稳定，密封性好，有效避免漏胶。

注射双层线性结构

△ 采用直线导轨支撑，摩擦系数低，惯性小，适用于支撑重型料斗。

注射全闭环控制

△ 注射动作精细化控制；注射重复精度高、工艺适应性强；低速稳定性好，利于厚壁制品成型

标配数控背压方式

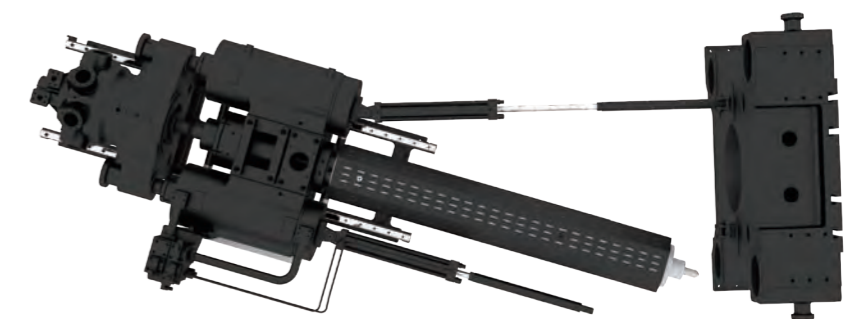
△ 可方便实现电脑精准控制，提高注射的稳定性

高效塑化专用螺杆

△ 高效的螺杆料筒，提升塑化效果
进一步提升塑化效率10%-30%，同时提升塑化质量，改善混色效果。

更多人性化设计

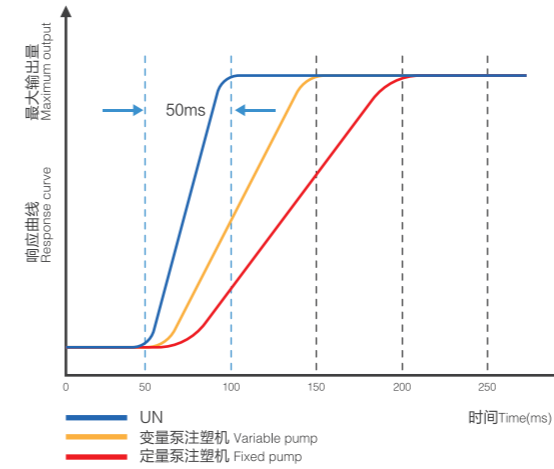
△ 可选配旋转式注射单元，便于后期维护。
△ 可选配高性能预塑系统，提升塑化效率，缩短成型周期，



技术细节展示

TECHNICAL ADVANTAGE

智能化 集成化

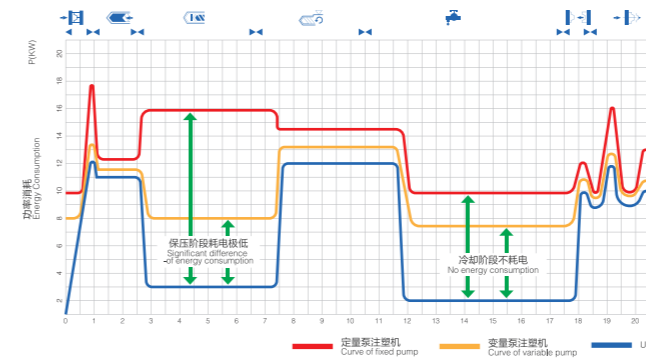


控制系统

- △ 大屏幕控制面板交互体验更友好。
- △ 智能化能耗监控、系统压力、流量、位置和温度控制
- △ 多功能界面，多语言在线切换。
- △ 可选配智能联网MES管理系统

高响应伺服电机动控制系统

- △ 搭载高响应伺服电机与内啮合齿轮泵动力系统，达到最大输出量仅需0.05s，有效缩短周期，提高生产效率。
- △ 伺服电机功率随负载变化而变化，大幅度节电节水，低噪音。



智能容积式润滑分配系统

- △ 油呈分配均匀，润滑效率高，延长机咬寿命。

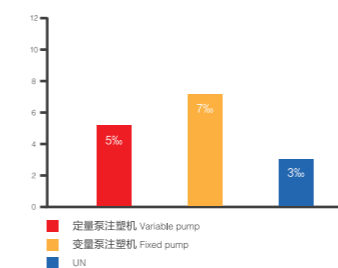
内置式高效冷却器

- △ 体积小，冷却效率高，油路简洁，确保油温稳定。

品质保证

- △ 采用世界著名品牌电气元器件。
- △ 标准化线路布局，全封闭式防尘防水电器控制箱。

注射精度比较
Comparison of injection precision





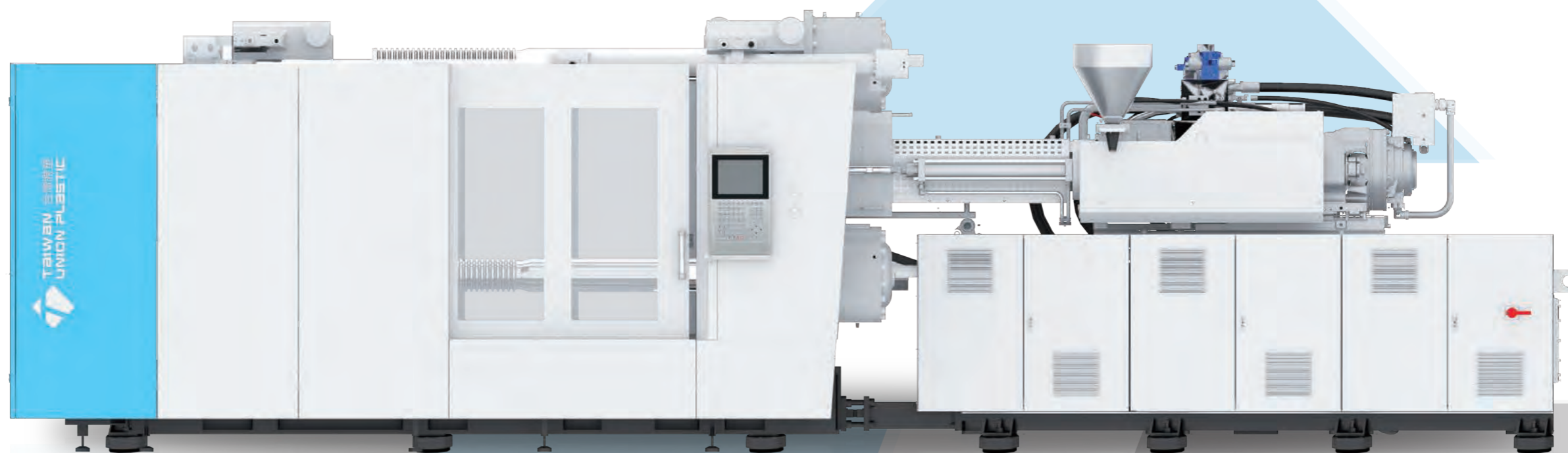
二板式注塑机系列

液压伺服驱动二板式注塑机依据大型注塑机的发展方向，对各部件进行优化设计，多项性能指标对比国际水平，整机结构紧凑，开模行程大，适应汽配、家电、物流、管件等超大型腔模具。

应用领域



4,500-66,000kN



更稳定一点

超大容模量，移模行程可扩展
模具支撑重量提升15%
拉杆偏载 $\leq 3\%$
料筒温度控制 $\leq \pm 1^\circ\text{C}$

更精密一点

开模位置重复精度 $\leq 0.1\text{mm}$
注射重复精度 $\leq 0.1\%$
制品质量重复精度 $\leq 0.3\%$

更高效一点

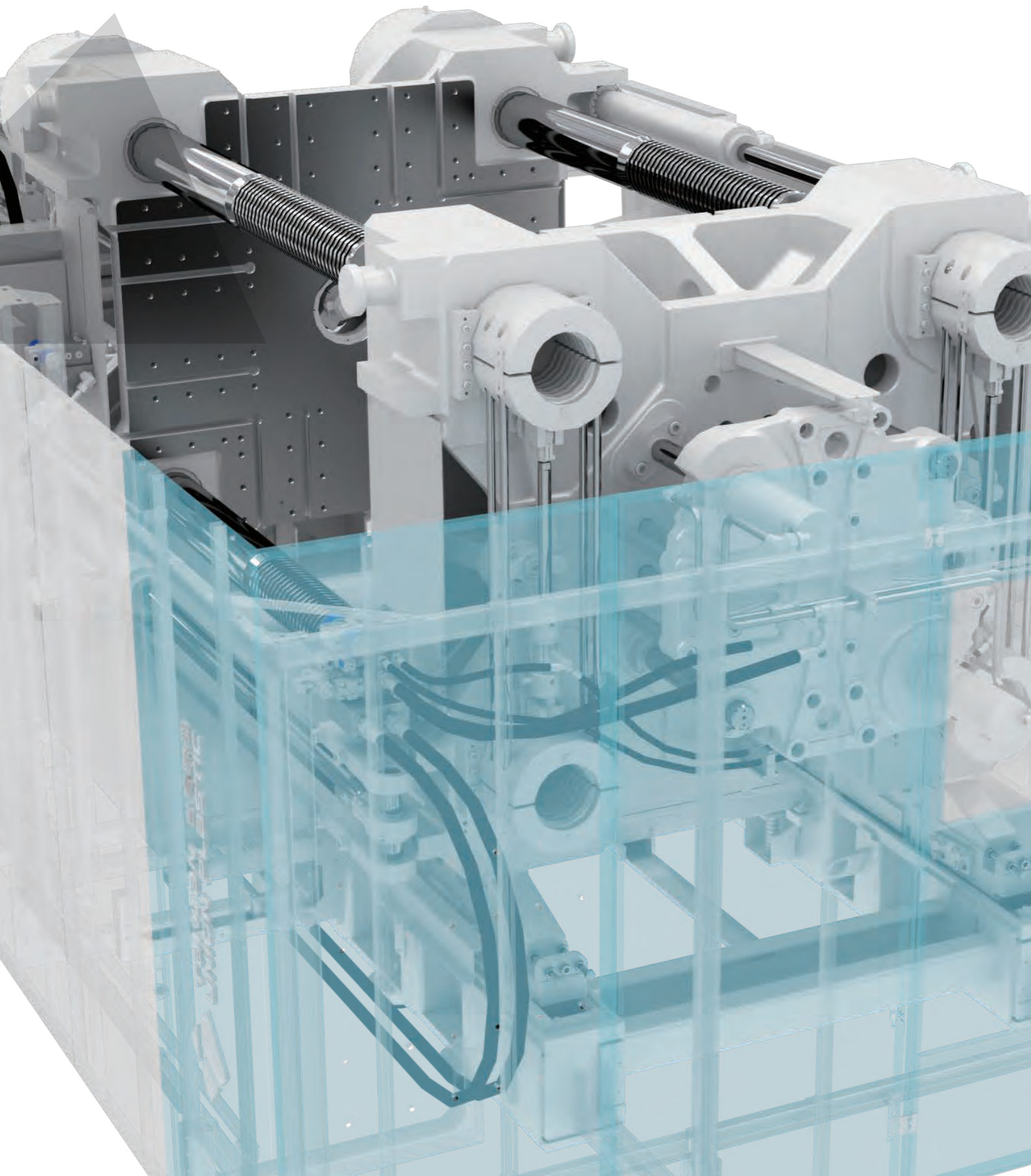
开关模速度1000mm/s
高响应伺服系统
塑化部件全面升级

更多适配性

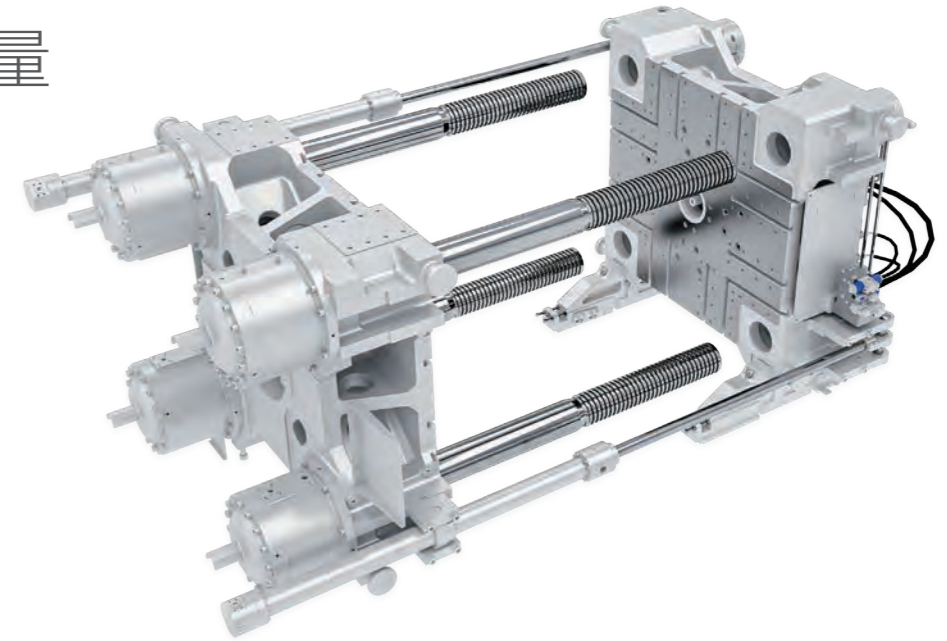
模块化设计，更多的规格可供选择专业的成套解决方案；
可选配电预塑、抽拉杆装置、自动换模功能、微发泡技术等功能

技术细节展示

TECHNICAL ADVANTAGE



二板式结构 超大容模量



二板式结构

- △ 开模行程大，适应范围宽广，适合深腔型模具。
- △ 整机结构紧凑，占地空间小，厂房利用率高。

高刚性模板

- △ ANSYS分析变形量小，开合模动作平稳快速，效率高
- △ 开模定位重复精度高，满足自动化取件的高精度需求

高压油缸

- △ 独特的高压设计，超短行程的高压油缸，建压快
- △ 对称分布，模具受力均匀，独立控制，一键调模

无接触式拉杆

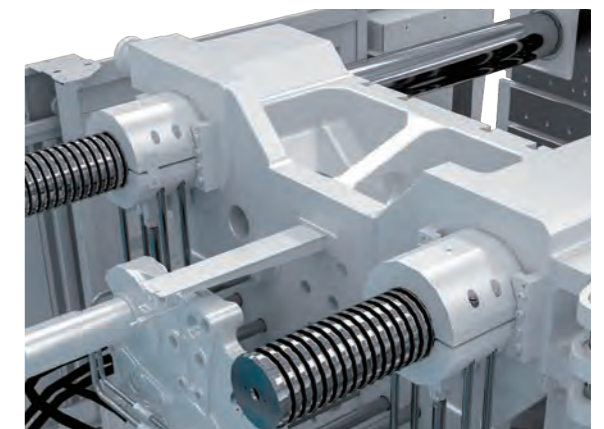
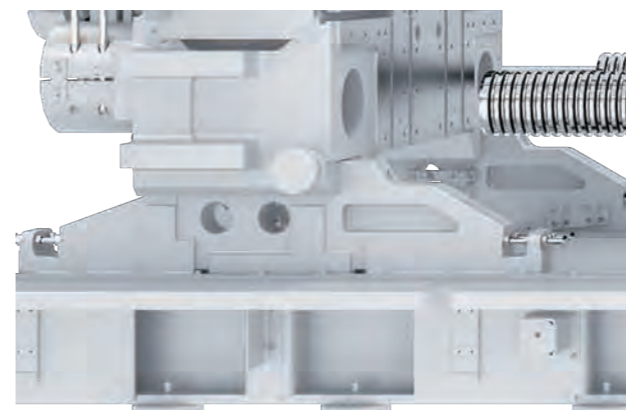
- △ ANSYS分析变形量小，开合模动作平稳快速，效率高

同步抱闸结构

- △ 抱闸行程短，响应快，抱闸精准。
- △ 抱闸油缸带缓冲，低噪音，无冲击。
- △ 整体密封，洁净，维护成本低

滑脚

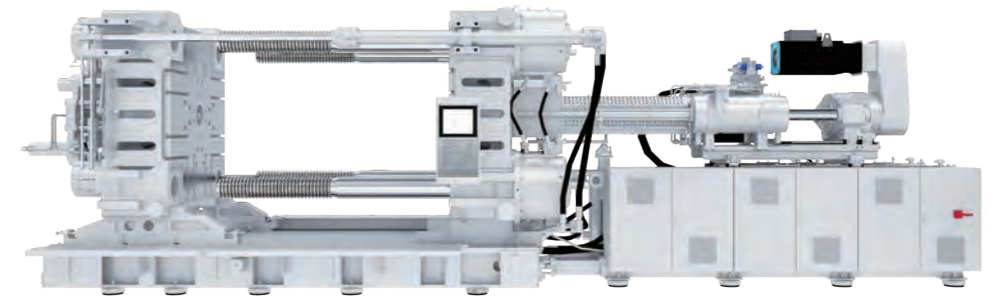
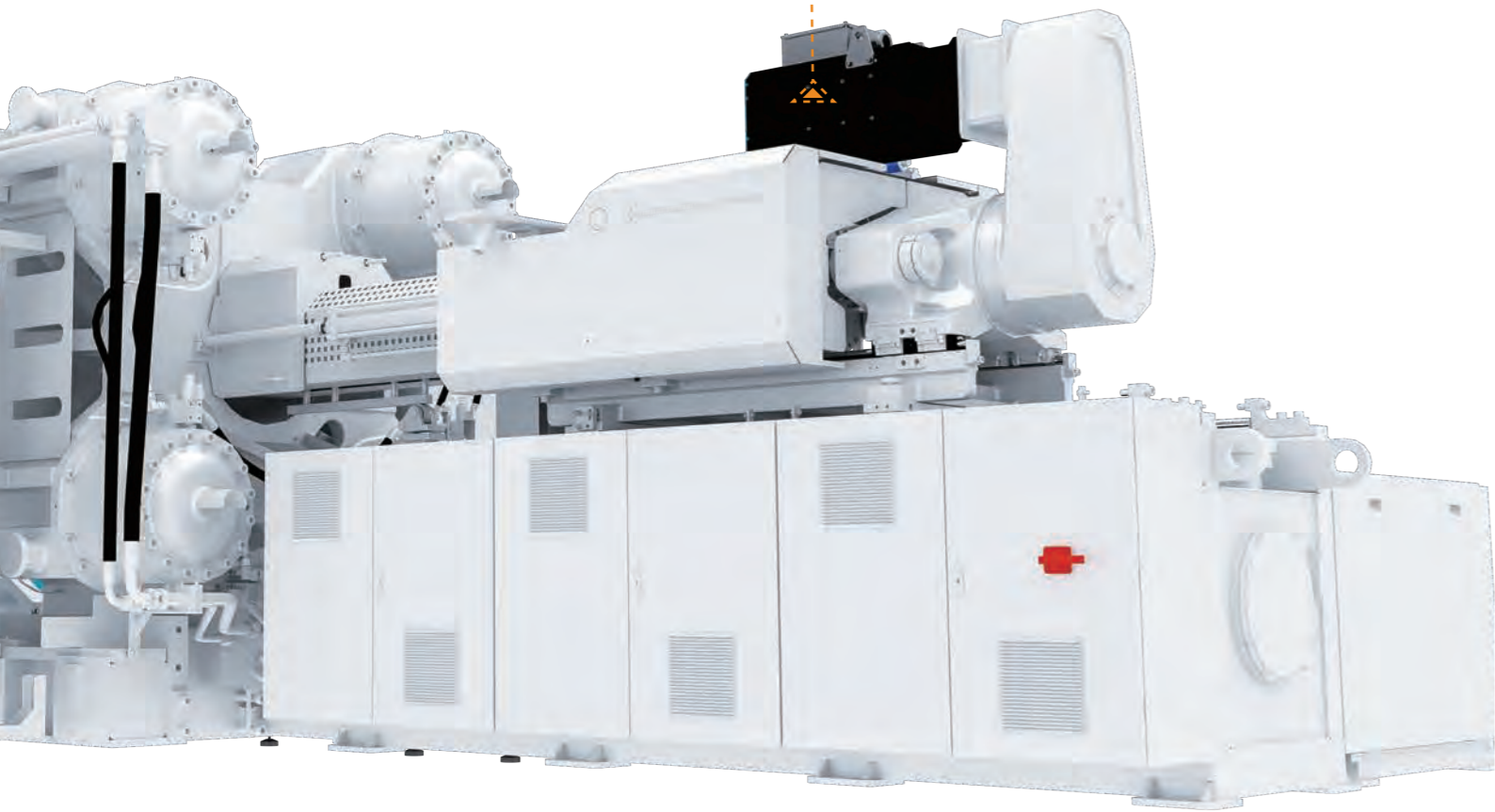
- △ 承载负荷大，模板平行度高
- △ 线轨导向精确，模具保护好
- △ 摩擦阻力小，合模速度快



技术细节展示

TECHNICAL ADVANTAGE

电动预塑装置 (选配)
节能10%-20%



一体式注射机构:

- △ 平衡的双缸注射装置及平衡的双缸射移油缸, 受力平衡
- △ 高响应驱动注射装置, 响应快, 使用寿命长
- △ 全新设计塑化系统, 进一步提升塑化能力

双层直线导轨:

- △ 射胶、射移导向采用直线导轨, 摩擦系数低, 运行平稳
- △ 注射惯性小, 注射精度高

更多人性化功能设计:

- △ 可定制各种工艺需求, 高适配性
- △ 机筒支撑高度微调结构, 调节简单方便
- △ 射胶头板上盖可拆卸结构, 大幅度缩短更换螺杆时间
- △ 模块化设计结构, 满足不同产品成型需求

高响应伺服系统:

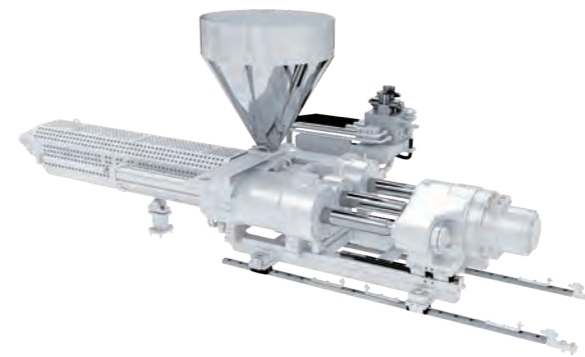
- △ 节能效果达到国家一级标准, 较传统定量泵机型节能50%以上

独立过滤冷却系统:

- △ 采用独立的冷却系统配高精度的过滤器, 冷却效果好, 提高机器稳定性

先进的液压设计

- △ 管路最优最短, 减少泄露点,
- △ 合理的动线布置, 节能环保



电动 注塑机系列

TUP台湾联塑电动注塑，针对周期快、高射速特性提供更合适的解决方案。
结合模块化设计理念，融合二板结构优势，多色技术优势，推出更多衍生和
拓展系列。

标准射速：200~350mm/s

高速射速：450~800mm/s

应用领域



HS-E
两板混电系列

HD-E
多色混电系列

更精密一点

模板动作位置重复精度 < 0.01 mm
射出位置精度 < 0.01 mm
注射运动重复精度 0.01%

更节能一点

对比液压机节能30%以上
利用率可到达95%以上
整机伺服电机控制节能环保

更快速一点

最高射速可达450mm/s
开合模速度提升20%
注射响应速度 < 40ms

更多适配性

多级保压响应模式可供选择
多种注射速度可供选择



技术细节展示

TECHNICAL ADVANTAGE

独立研发MOTION 全新控制系统

加快响应速度:

△ Motion Control Soft动作切换“0”延迟,提升系统响应速度,可大大缩短多项特殊工艺的成型周期。

△ 多轴同步,支持溶胶、开模、锁模、顶针等动作多轴同步执行,干循环周期缩短0.6s,通过优化动作衔接大幅提升生产节奏。

提高稳定性:

△ Motion Control Soft采用运动控制技术,实时监测并修正电机运动轨迹,避免偏差累积。

△ 开合模算法智能化:通过三角函数计算动板位置,实现模板位置的平滑过渡,减少动作冲击,提升开合模稳定性。

△ 智能减震算法:基于AI计算加/减速曲线,有效抑制锁模过程中的震动,确保每次工艺结果的一致性。

增强安全性:

△ 采用“双重安全保护”机制:动作执行前触发互锁,警报激活时再次启动互锁,通过双重校验防止误操作或异常状态下的安全风险。

△ 智能模具保护功能,有效保护模具,通过减少意外损伤,延长使用寿命,降低生产成本。

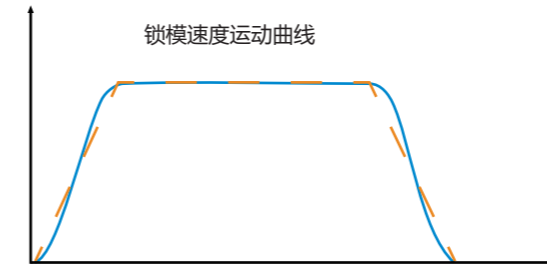
高兼容性与互联性

△ 灵活扩展与接口支持:选配功能扩展性强,提供多种软件接口用于数据交互,可适配更多工艺需求和各式模具

△ 通过 OPU-UA 接口与 MES 系统无缝对接,实现生产数据的高效集成;

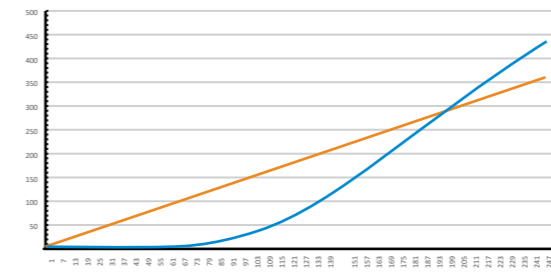
支持 MODBUS TCP、MODBUS RTU、CAN 等协议,可与周边辅助设备实现网络通讯;

全面兼容最新国际及国内通讯标准,满足全球化生产场景的互联需求。



— Motion Control Soft — 传统控制

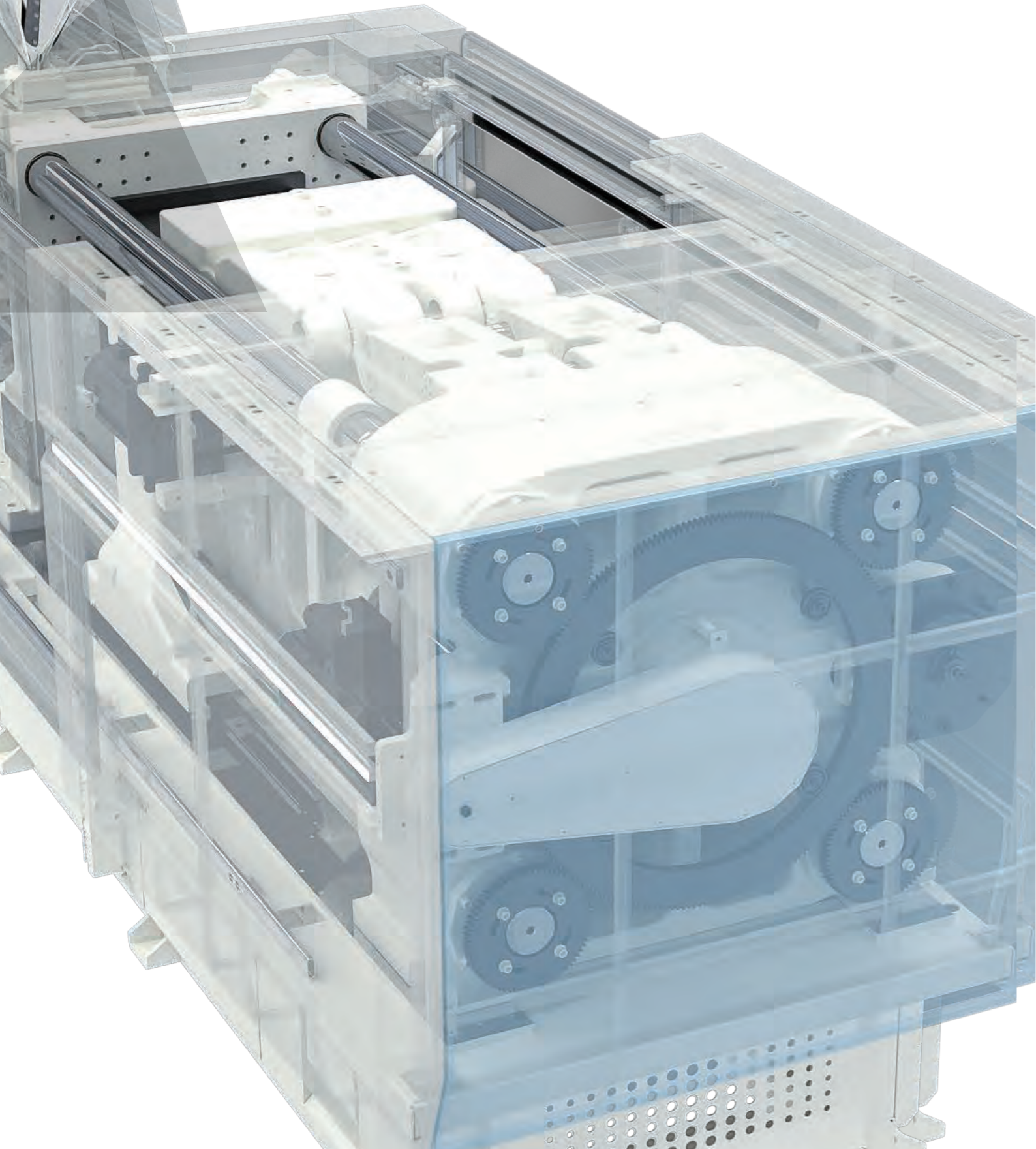
十字头与模板位置图



传统的截取模板与十字头位置对应点通常100~200个,点位的密集度将影响模板的实际位置精度,越大型的机器位置误差越大。

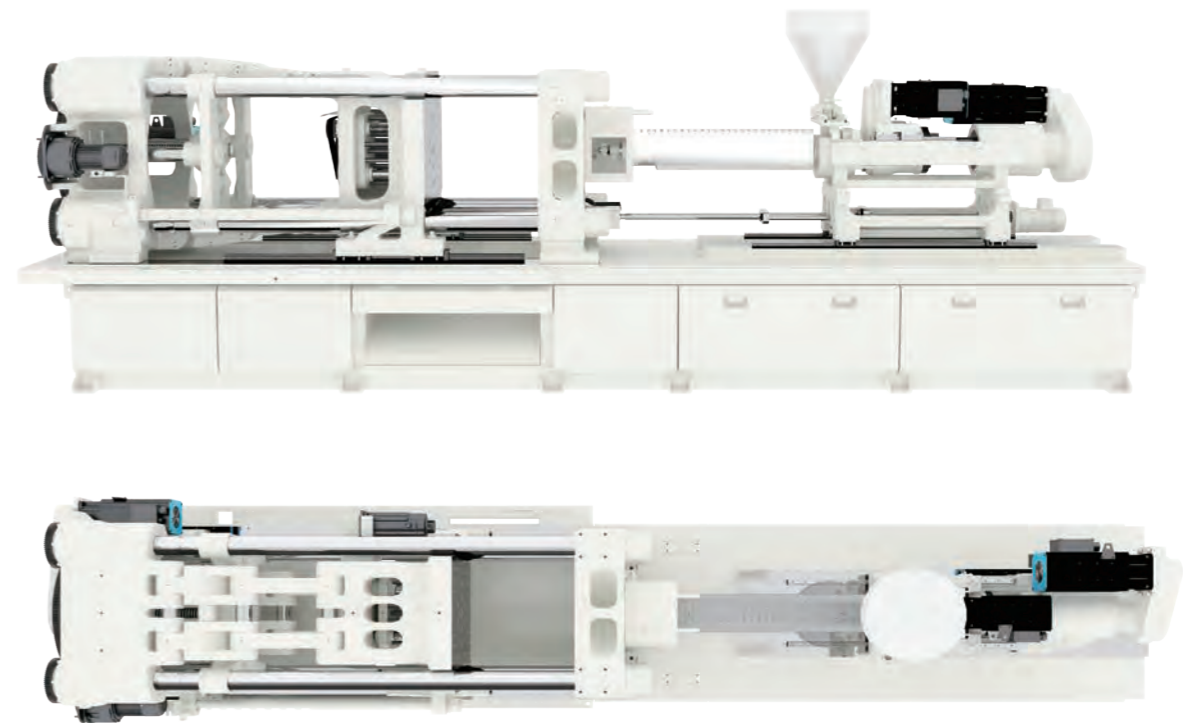
技术细节展示

TECHNICAL ADVANTAGE



全系列 整体框架铸造

容模空间大, 模具承重强 运动能耗低



结构优化

- △ ANSYS优化刚性模板设计, 锁模力分布均匀
- △ 开合模超静设计 (噪音 < 60 dB)
- △ 射出导轨平行度 $\leq 0.02\text{mm}$; 锁模导轨平行度 $\leq 0.015\text{mm}$

双丝杆顶出结构

- △ 顶出电机抱闸设计, 安全生产
- △ 顶出位置精度 0.01mm , 满足高精度嵌件成型
- △ 采用THK直线轴承支撑顶针板, 误差小, 精度高

更多适配功能

- △ 模厚自动调节 (预留40mm可加长), 适配更多模具方案
- △ 支持开模与顶出同步、塑化与合模同步等复合动作, 生产更高效
- △ 额外10%锁模力安全余量, 可定制各种复杂工艺要求

超高惯量抗震机身设计

- △ 整体回火处理, 提升机架刚性
- △ 实现超重、超厚模具的高速运行平稳
- △ 机架整体优化, 承受点受力均匀, 无变形

运行平稳

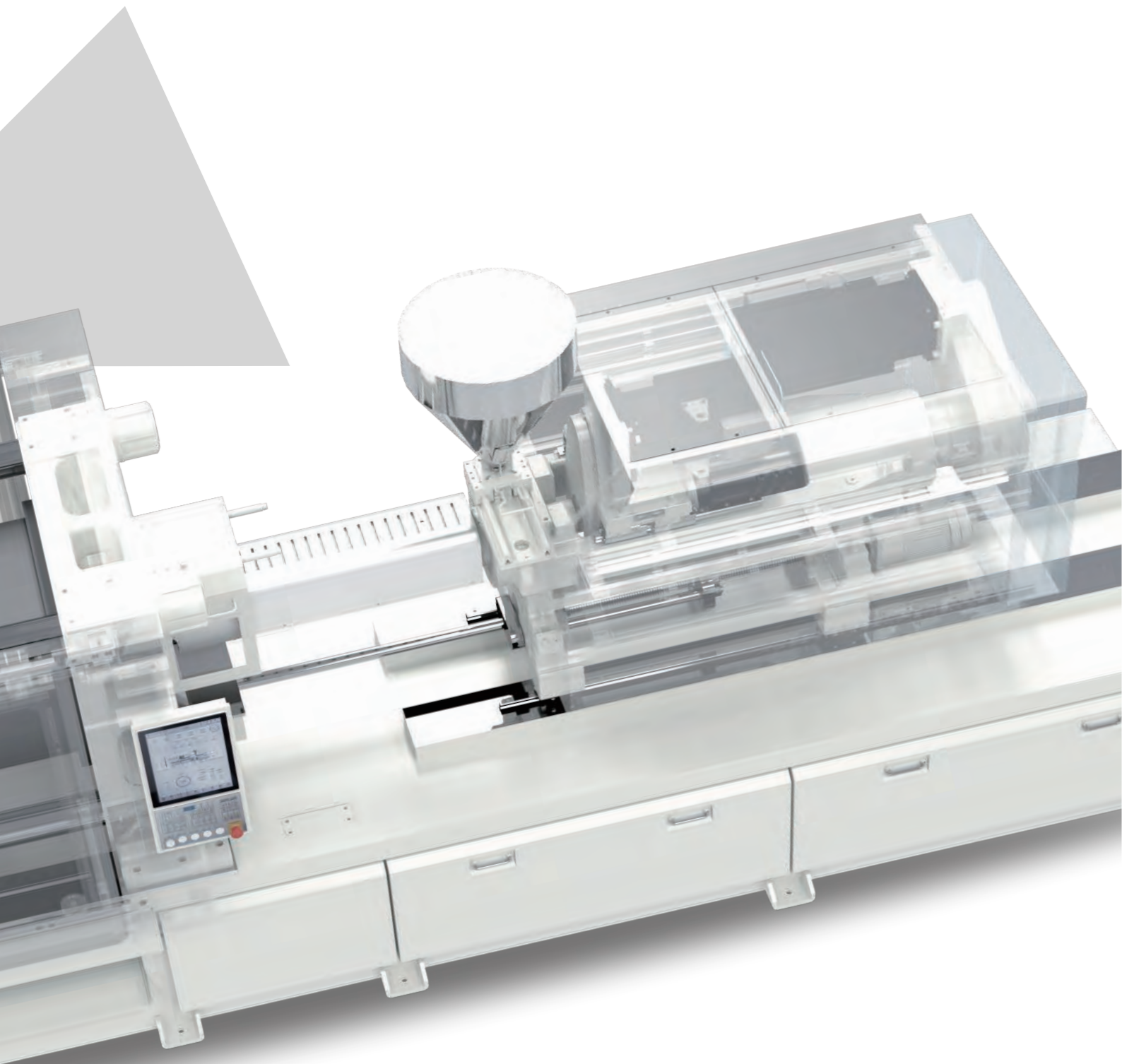
- △ 拉杆无接触式设计, 减少运动摩擦, 保障运动区域洁净度
- △ 标配线轨导轨, 提升开合模定位精度, 降低模板运动磨擦

更多人性化设计

- △ 自润滑设计, 减少维护成本
- △ 专利设计, 空间分布合理宽敞, 方便操作维护

技术细节展示

TECHNICAL ADVANTAGE



最大射出速度450mm/s
螺杆转速400rpm

一体式框架

- △ 射出机构整体刚性更强，变形度小。
- △ 搭配滚珠丝杠和同步皮带传动，注射精度 $\leq 0.01\text{mm}$ 。

高性能伺服电机驱动

- △ 高注射速度，高响应，大扭矩，射胶终点位置精度高，满足精密零件的高质量标准。

双拉杆结构射台

- △ 受力均匀，防止模板倾斜，射嘴接触不均造成磨损，提升产品精度。

线性导轨导向

- △ 摩擦系数低，控制精准，成型精密稳定。

注射压力闭环控制技术

- △ 注射压力，保压压力稳定精度达到 $\pm 0.1\text{Mpa}$ 。
- △ 进口高灵敏射胶压力传感器配合高运算频率的控制系统，稳定控制保压和背压压力，缩短响应时间。

快拆式料筒结构

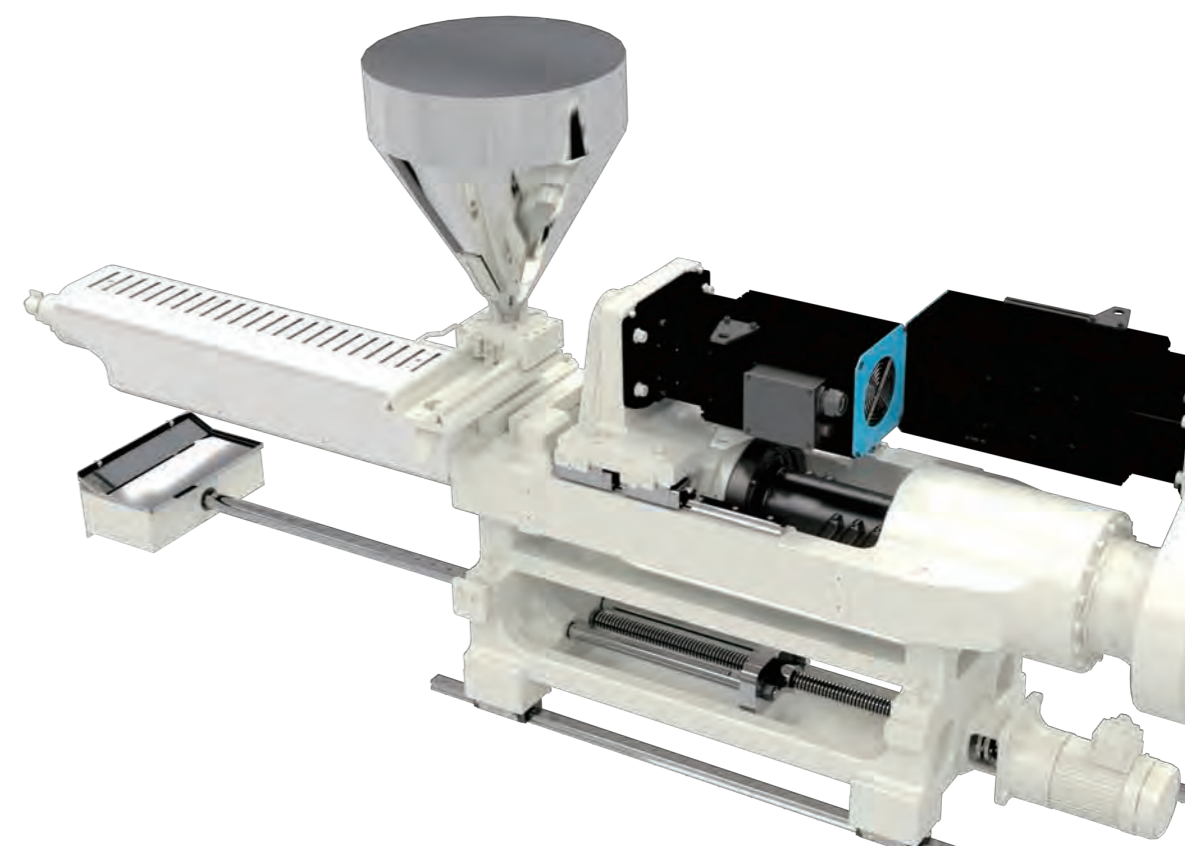
- △ 更换螺杆时更加便捷，更多人性化设计。

高效塑化专用螺杆

- △ 高效的螺杆料筒，提升塑化效果。
- △ 含高速包装专用螺杆、双合金螺杆等多款特殊螺杆可供选择。

节能高效

- △ 无液压油泄漏风险，噪音小，符合医疗、食品等高洁净行业需求。
- △ 电机制动时产生的能量回收至电网中，在高速成形周期时可节电 8%~15%



适用范围广 模块化设计理念

独立电射台

模块化设计，电动精密独立射台结构，满足不同吨位不同品牌的原设备升级组合需求，轻松实现从单色到双色的升级，混色的更多应用。

- △ + 液压机 → 混电双色机
- △ 替换液压射台 → 混电单色机
- △ + 全电机 → 全电双色机
- △ + 二板机 → 二板双色机
- △ 替换二板机液压射台 → 混电二板机

电动射台优势

- △ 结构紧凑，一体式框架
- △ 全伺服驱动，注射精度 < 0.01
- △ 高效塑化专用螺杆，提升塑化效果

灵活组配

- △ 注射压力独立闭环控制技术，可以和任意品牌注塑机配套使用
- △ 独立射台结构，满足不同模具生产需求，升级成本低。



混合动力衍生系列 + 肘杆结构

UN-E

900-10,000kN
针对精密、高速制品解决方案
广泛应用于日用品、消耗品、玩具、家电等行业



IHD-E

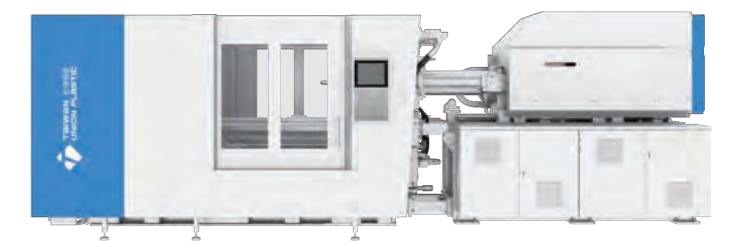
1,600-10,000kN
针对多组份、精密制品解决方案
广泛应用于多色玩具、多色汽车配件、家电等行业



混合动力衍生系列 + 二板结构

IHS-E

4,500-33,000kN
针对大容量、高速制品解决方案
广泛应用于大型汽车配件、家电、物流等行业



定制服务 成套解决方案

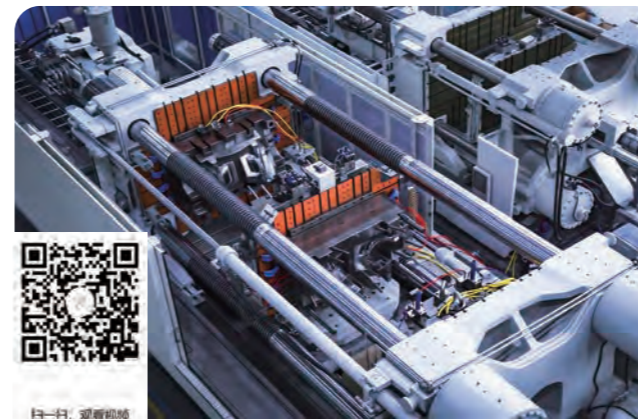
针对各行各业的特殊化，TUP提供专业的技术应用及产品系列，更有百款专用机型&定制机型，致力于为客户提供**更合适的、更具性价比和市场竞争力的**整体解决方案和工厂规划，降低生产运营成本，提高生产效率。



汽车&交通

成套解决方案

多色车灯、导光条、多层厚壁透镜、贯穿式尾灯、内外饰件、保险杠、通风系统、电机、导航屏幕、开关按钮、AB柱、充电桩、通风盖板、风门止回件、大尾翼.....



推荐机型:

- ES 全电动系列
- HS 二板注塑机系列
- HS-W 对射系列
- HS-D 两板多组份系列

TUP工艺:

- 多层注塑
- 微发泡轻量化
- 金属嵌件
- IML模内贴标
- IMD模内装饰
- PUR Coating (模内喷涂、上漆技术)
- 多色技术
- 长保压

AUTOMOBILES
& TRANSPORTATION

家电&电子 行业解决方案

冰箱、洗衣机、空调、电视机、洗碗机、微波炉、扫地机器人、小家电、笔电ABCD外壳、键盘、手机外壳、平板显示器、电子连接件、插头...



扫一扫，查看详情



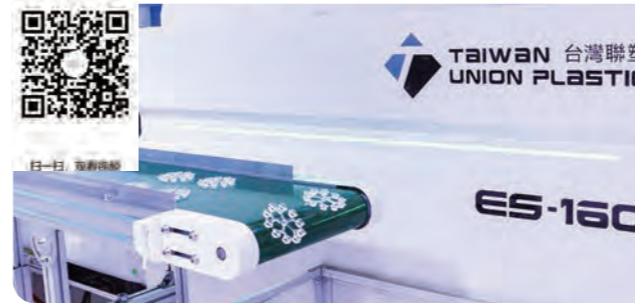
扫一扫，查看详情

推荐机型:

- ES 全电动系列
- HS 二板注塑机系列
- HD 多组份系列

TUPI工艺:

- 多色技术
- IML模内贴标
- IMD模内装饰
- 金属嵌件



扫一扫，查看详情



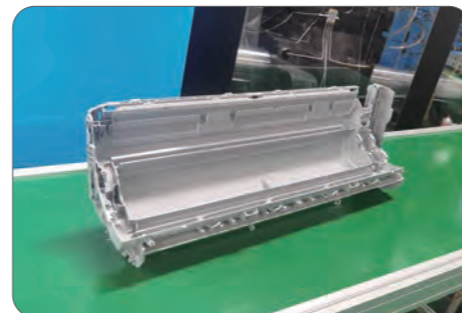
扫一扫，查看详情



扫一扫，查看详情



扫一扫，查看详情



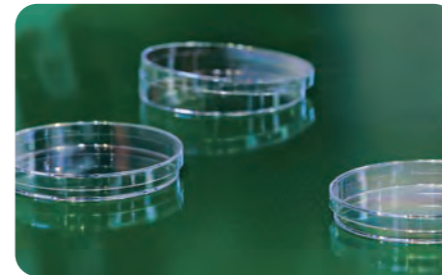
扫一扫，查看详情

HOME APPLIANCES & ELECTRONICS

健康医疗

行业解决方案

注射器、移液吸头、培养皿、采血管、留置针、
 医用刀柄、肝素帽、穿刺保护套、口罩、护目镜、
 胰岛素笔、雾化器配件、护理用具外壳、检测
 用具外壳&配件.....



推荐机型:

ES 全电动系列
 UN-E 液压混电系列

TUPI工艺:

洁净室技术
 叠模工艺
 IML模内贴标



MEDICAL

包装容器

行业解决方案

薄壁包装、食品包装、日化护肤、化妆品彩妆、
PET瓶胚/盖、乳品/宠物包装.....



推荐机型:

- ES 全电动系列
- HS 二板注塑机系列
- UN 液压伺服系列

TUP工艺:

- 薄壁高速
- 多色技术
- 多腔叠模技术
- 自动化包装
- 热转印
- IML模内贴标
- 注吹技术



PACKAGING

物流&建筑

行业解决方案

PE管件、PVC连接件、PPR管件、检查井、果框、托盘、周转箱、垃圾桶、大型容器.....



推荐机型:

HS 二板注塑机系列
UN 液压伺服系列

TUPI工艺:

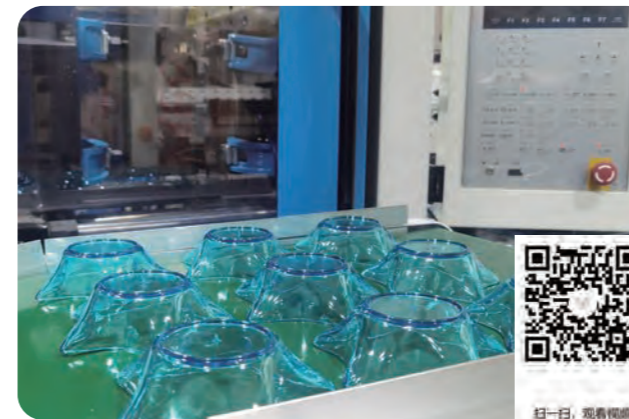
微发泡轻量化
金属嵌件
多色技术

LOGISTICS & CONSTRUCTION

消费品

行业解决方案

工具、玩具、办公用品、美甲、扎带、牙刷、椅子、笔套、果盘、刮水刀、工具箱、衣架、手机壳、手机支架、脸盆、双色折叠盆、澡盆.....



推荐机型:

- UN 液压伺服系列
- ES 全电动系列
- HS 二板注塑机系列
- HD 液压多组份系列

TUPI工艺:

- IML模内贴标
- IMD模内装饰
- 多色技术

CONSUMER
GOODS

MORE

为您提供
定制化服务



TUP的服务宗旨

on line

快

全天候服务：
7×24 小时不间断响应支持，无论何时何地，确保您的需求第一时间被接收。

专线直达：
服务热线 +86-18968031129，一键接通专业团队，省去中转环节。

全球供应链：
依托全球配件仓库的高速运转体系，缩短配件调配周期，保障服务效率。

专

深度培训指导：
提供全面的操作、维护培训，助力团队快速上手。

整厂规划能力：
专业团队量身打造整厂布局方案，优化空间与流程效率。

个性化工艺优化：
结合您的生产需求，定制专属工艺方案，提升生产效能

稳

动维护机制：
定期巡回检测与保养，提前排查隐患，降低故障风险。

安心质量承诺：
完善的质量保固服务，为设备稳定运行提供坚实后盾。

服务整个生命周期：
40 年品牌经验沉淀，从设备安装到后期运维，全程保驾护航。



时刻 准备着

